



Je suis... TECHNICIEN RÉGLEUR

Quelles sont mes missions ?

Je prépare, monte et règle les machines de production. Je prépare le travail de fabrication : j'étudie le dessin de la pièce mécanique à fabriquer (boîtes de vitesse, moteur...), je choisis les outillages, j'installe et je règle les outils. Aujourd'hui de plus en plus de machines sont automatisées (commande numérique), ce qui nécessite de nouvelles compétences parce que je dois m'occuper de les programmer. Après les premiers tests, la production commence. Je veille à la réalisation du planning de maintenance 1er et 2e niveau et je fais appel au technicien maintenance en cas de problème non résolu.

Je suis responsable de la mise au point de nouveaux produits.

Mon objectif : garantir la réalisation du planning de production en respectant le délai, la qualité et les quantités demandées.

Quel est mon quotidien ?

Je suis très autonome : je maîtrise seul la conduite de machines et fais face aux imprévus.

Je travaille en équipe à la résolution de problème, à l'industrialisation de nouveaux produits et à l'optimisation de la production : contrôle qualité, maintenance, gestion de production, etc.

J'encadre un ou plusieurs opérateurs de production.

Avec l'évolution constante des techniques (informatique, numérisation), mon métier évolue beaucoup.

Je gagne en autonomie et mes fonctions se diversifient.

Quelle est ma formation ?

À la fin de ma 3e, j'ai choisi un BEP Productique Mécanique.

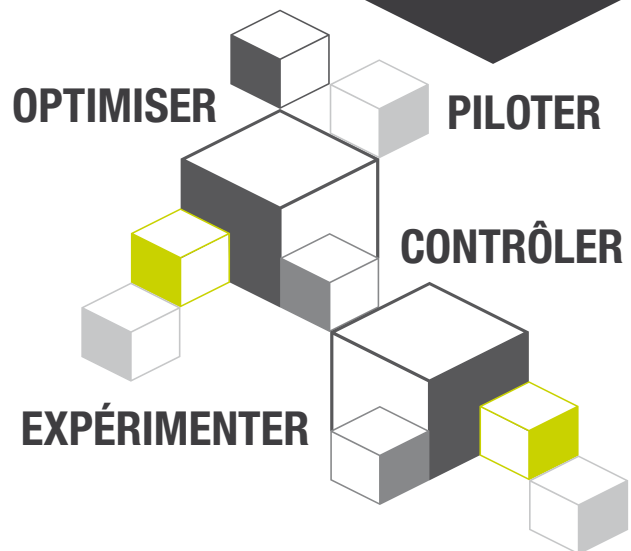
J'ai ensuite continué en Bac pro Technicien d'Usinage.

J'ai choisi de poursuivre mes études en suivant un BTS Industrialisation des Produits Mécaniques pour gagner en connaissances et en compétences.

Mais d'autres parcours existent, **contacte vite ton CIO !**

Et dans quelques années ?

Avec de l'expérience, je pourrai encadrer une équipe d'opérateurs et de techniciens régleurs et prendre la responsabilité de l'atelier. Une formation professionnelle pourrait me conduire vers les fonctions de technicien méthodes, technicien qualité, technicien maintenance ou encore gestionnaire de production.



Témoignage

Olivier, 23 ans



« Avec ma machine, je fais tout de A à Z. Je pars du dessin, je compose le programme, je procède aux montages et je m'occupe de la petite maintenance. Chaque jour, je planifie le travail de la journée. Si j'ai besoin de matière première, je m'approvisionne au magasin. Dès que j'ai réalisé ma première pièce, je la contrôle moi-même, puis, je passe à la fabrication en série. »